

PVC FLEXIBLE PARA

PANTALLAS DE SOLDADURA



EL PVC FLEXIBLE PARA LAS PANTALLAS DE SOLDADURA

Protección y seguridad

LAS PANTALLAS DE SOLDADURA

¿Qué son?

Las pantallas de soldadura están diseñadas para proteger a las personas contra los rayos perjudiciales y las salpicaduras de los arcos de soldadura.

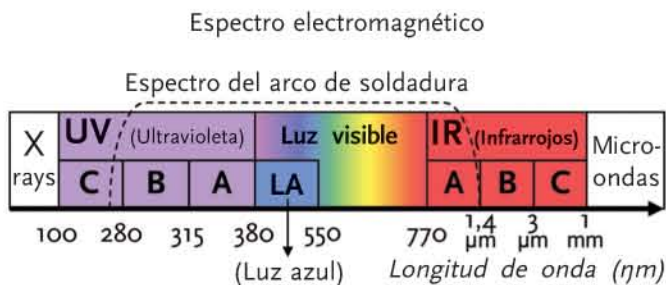
¿Dónde utilizarlas?

En cualquier lugar donde se utilice el procedimiento de soldadura, alrededor de los puestos y talleres de soldadura o las líneas de producción.

¿Por qué utilizarlas?

• Protección óptica

La soldadura de metales requiere una gran concentración de energía que se dispersa en forma de rayos. Estos rayos se clasifican a continuación según su longitud de onda en el espectro electromagnético.



Los rayos emitidos por la soldadura de arco tienen efectos irreversibles a corto y largo plazo para los ojos.



• Protección para la piel y contra incendios

Los arcos de soldadura generan chispas y salpicaduras de metal fundido que pueden quemar la piel no protegida y provocar incendios.

¿POR QUÉ UTILIZAR EL PVC FLEXIBLE SCREENFLEX® ?

Para proteger de todos los efectos perjudiciales de la soldadura, todas las pantallas de soldadura deben cumplir las condiciones establecidas por la norma europea EN 1598.

NORMA EN 1598: SUS CONDICIONES

Con el fin de responder a los requisitos de la norma europea EN 1598, el departamento de Compuestos de EXTRUFLEX ha creado la gama Screenflex®, que garantiza:

Protección óptica y Resistencia al fuego

PROPIEDADES GENERALES

- **Seguridad**
 - Elástico y flexible
 - Fácil de limpiar
 - Transparente
 - No tóxico
- **Economía**
 - Ahorro de energía
 - Larga duració
 - Relación calidad/precio
 - Reciclable
- **Eficacia**
 - Aislante térmico
 - Rápida aplicación
 - Aislante acústico
 - Impermeable
- **Resistencia**
 - Impactos y roturas
 - Resistente al fuego
 - Agresiones químicas
 - Resistente a los rayos UV



Tiras flexibles Screenflex®

ESPECIFICACIONES DE LOS PRODUCTOS



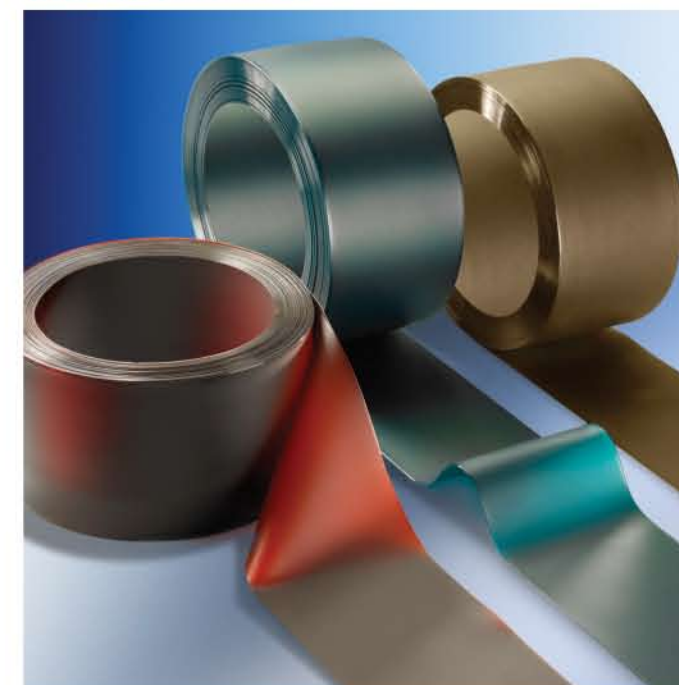
DIMENSIONES ESTÁNDAR

(Longitud de los rollos: Tiras = 50 m ; Planchas = 20 m)

PRODUCTOS SCREENFLEX - EN 1598 (Calidad para cabinas de soldaduras)	REF.	Espesor (mm)	Anchura (mm)			
			Tiras		Planchas	
			300	570	1400	1500
Verde claro	138E	2				
Rojo	301E	1				
	302E	2				
	304E	0,4				
Verde Mate	311E	1		M		
	312E	2	M			
	313E	3	M			
	314E	0,4				
Bronce	321E	1				
	322E	2				
	323E	3				
	324E	0,4				
			M	Mate		Dimensiones estándar

Para cualquier otro requisito, póngase en contacto con nuestro Servicio Comercial.
Para conocer la disponibilidad de los productos, referirse a los cuadros de las disponibilidades puestas al día.

GAMA DE PRODUCTOS



Screenflex® EN 1598 Rojo, Verde mate & Bronce

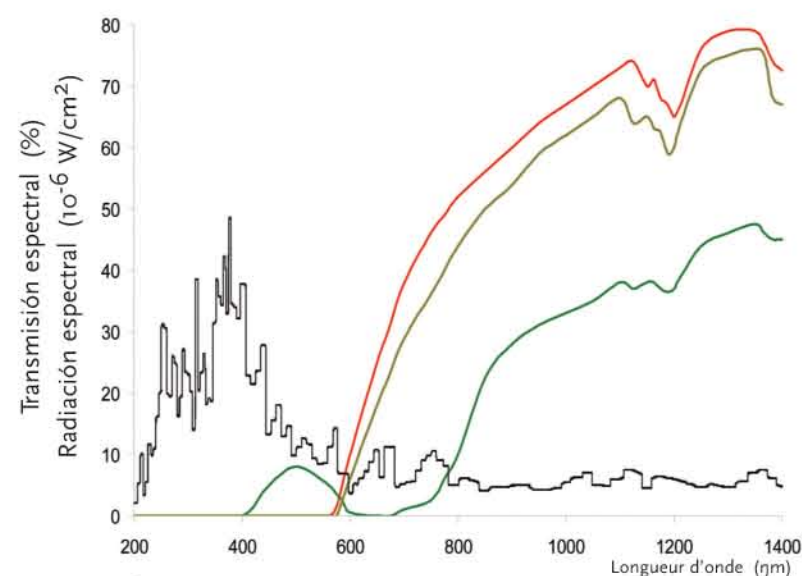
ENVASADO



Palet de rollos de tiras

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Transmisión espectral



UV		Luz visible		IR	
CB	A	LA			A

— Radiación espectral de la soldadura de arco (W/cm²)
(A 50 cm del arco de soldadura al electrodo revestido sobre acero)
— Ref. 302E (Rojo) Transmisión espectral (%)
— Ref. 312E (Verde mate) Transmisión espectral (%)
— Ref. 322E (Bronce) Transmisión espectral (%)

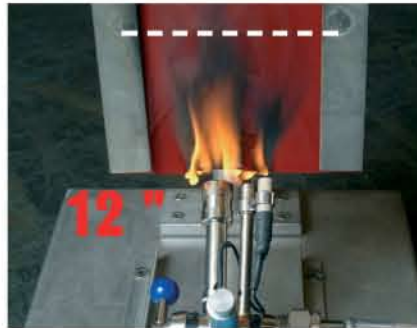
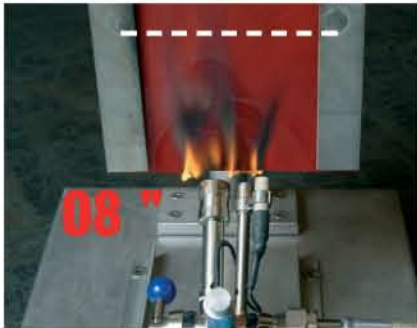
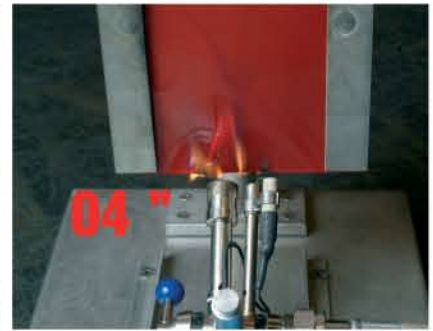
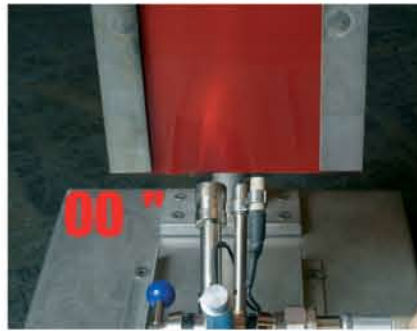
Propiedades generales

PROPIEDAD	Norma	Unidad	Screenflex	Descripción
Filtración UV/IR	EN 1598	-	EN 1598	Capacidad de filtrar los rayos emitidos por la soldadura de arco, permitiendo el uso del material como pantalla de soldadura.
Resistencia al fuego		-		Clasificaciones normalizadas de las propiedades de ignifugación y resistencia a la combustión de un material.
Resistencia a los rayos UV		-		Capacidad de resistir los rayos UV (arco de soldadura).
Transmisión de la luz		%	0,01 a 13	Cantidad de luz visible transmitida a través del material.
Atenuación acústica	DIN 52210	dB	>35	Valor medio (frec. de 0,1 a 3,2 kHz) de atenuación del volumen acústico por una cortina de PVC flexible de 1,76 m ² y 5 mm de espesor.
Dureza Shore A	EN ISO 868	Sh A	80	Índice basado en la penetración de una varilla de sección plana en la pieza de ensayo. Escala de 0 (Blando) a 100 (Duro).
Resistencia al desgarro	DIN 53515	N/mm	55	Medida de la fuerza necesaria para rasgar una pieza de ensayo cortada.
Tensión de rotura	ASTM D 638 EN ISO 527	N/mm ²	18	Fuerza de tracción máxima que puede soportar el material antes de romperse.
Alargamiento de rotura		%	300	Alargamiento máximo del material antes de romperse en una sollicitación de tracción.
Alargamiento tras la rotura		%	62	Alargamiento que se mantiene después de la rotura del material en el intento de tracción.
Conductividad térmica	ASTM C 177	W/m.K	0,16	Capacidad de conducir el calor. Cuanto menor es este valor, más aislante es el material.
Temperatura de rotura al frío	ISO 8570	°C	-25	Temperatura a la cual se rompe una pieza de ensayo a la que se aplica una torsión. Punto de fragilización (CLASH y BERG).
Temperatura de uso	EN 1876	°C	-15 a +50	Límites de temperatura dentro de los cuales el material conserva sus propiedades mecánicas (flexibilidad).
Temp. de reblandecimiento (Vicat)	EN ISO 306	°C	50	Temperatura a la cual una varilla de 1 kg con una sección plana de 1 mm ² penetra 1 mm en el material.
Capacidad térmica	ISO 11357	kJ/kg.K	1,6	Energía necesaria para aumentar 1°C la temperatura de 1 kg del material.
Resistividad superficial	IEC 60093	Ω/□	4.10 ¹³	Resistividad eléctrica de la superficie del material, medida aplicando una tensión de 500 V.
Absorción de agua	EN ISO 62	%	-0,2	Variación de masa del material después de permanecer en unas condiciones de humedad determinadas (<0 liberación / >0 absorción).
Densidad	ASTM D 792	g/cm ³	1,2 a 1,3	Masa por unidad de volumen.

La información incluida en esta ficha técnica se facilita a título indicativo y está basada en el estado actual de nuestros conocimientos relativos a los productos en cuestión.
Esta información, transmitida de buena fe a nuestra clientela con el fin único de informarla y ayudarla en su búsqueda, no implica ninguna garantía formal o implícita respecto a su uso.

- EN 1598 -

RESISTENCIA A LA COMBUSTIÓN



La llama no supera el límite (150 mm)



El soplete se retira al cabo de 15 s



La llama se autoextingue en menos de 1 s



La pieza de ensayo deja de consumirse en menos de 1 s



Agruquero Thermoplastics, S.L
Pol. Ind. El Cascajal - C/ Gaviotas, 1
28320 - Pinto (Madrid - Spain)
T. +34 91 692 71 60
info@agruquero.com
www.agruquero.com